

PRÄZISE STEUERUNG FÜR SERVOGETRIEBENE, AUTOMATISIERTE WERKZEUGFUNKTIONEN

Die Werkzeugumgebung wird zunehmend digitalisiert. Die Servosteuerung für Werkzeugfunktionen bietet eine ausgezeichnete Präzision, Überwachung und Wiederholgenauigkeit gegenüber herkömmlichen Methoden.

Die M-Ax Steuerung bietet die größte Prozesssteuerungsgenauigkeit sowie einfachste Anpassungen von automatisierten, linearen und rotierenden Werkzeugfunktionen.

EIGENSCHAFTEN

PRÄZISE SERVOSTEUERUNG

- Steuert eine Vielzahl von Werkzeugfunktionen
- Jeder M-Ax-Servo kann einfach zwischen linearen oder rotierenden Achsenbewegungen umgeschaltet werden
- Integrierte Heißkanaltemperaturregelung verfügbar

EINFACHES, GROSSES TOUCHSCREEN-HMI

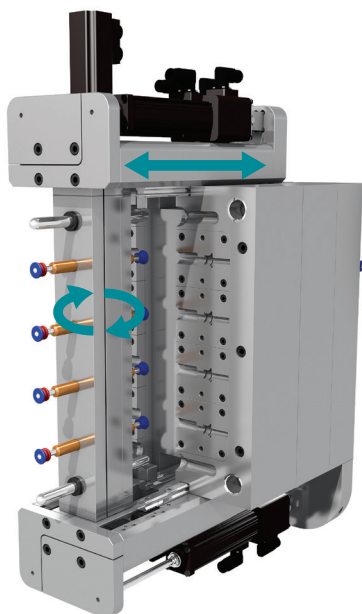
- Einfache und intuitive Bedienung
- Zentralisierte Steuerung von Servo- und Temperaturregelung

VOLLSTÄNDIG KONFIGURIERBAR

- Maximale Flexibilität
- Programmierbare benutzerdefinierte E/A
- Zusätzliche Werkzeugfunktionen integrierbar

VOLLELEKTRISCH

- Für Reinraumanwendungen geeignet



SERVO-FUNKTIONEN:

STANDARD:

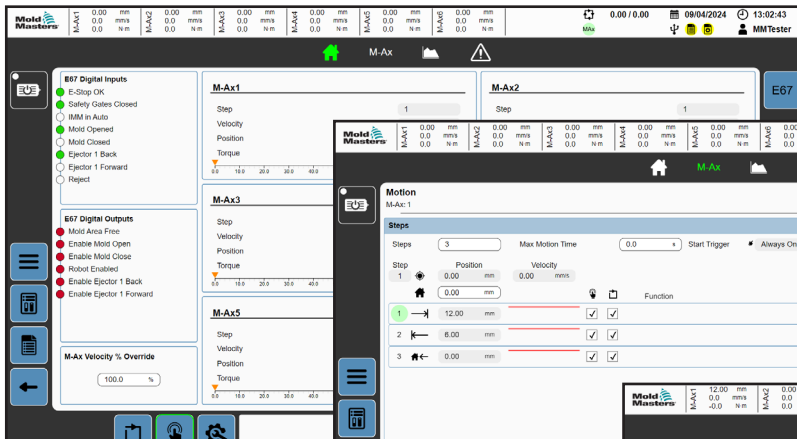
- Nadelverschlüsse
- Kernzüge
- Prägeplatten
- Indexplatten
- Abstreifplatten
- Auswerferplatten
- Drehtische
- Etagenwender

ZUSÄTZLICH:

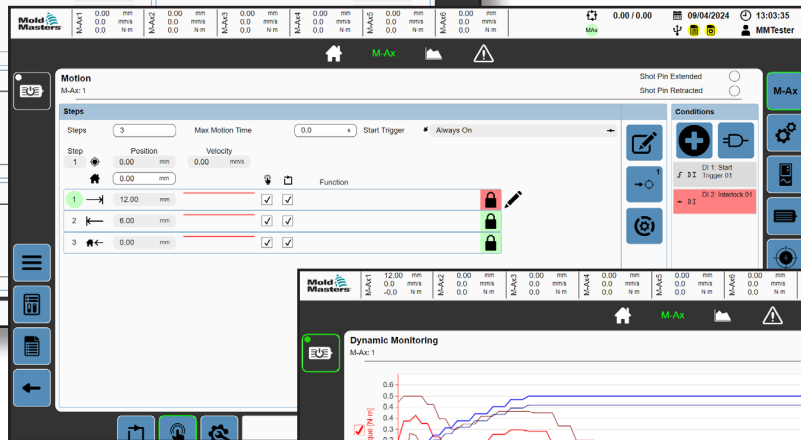
- E-Drive Synchroplatte
- E-Multi Zusatz-Spritzgießeinheit
- Und weitere...



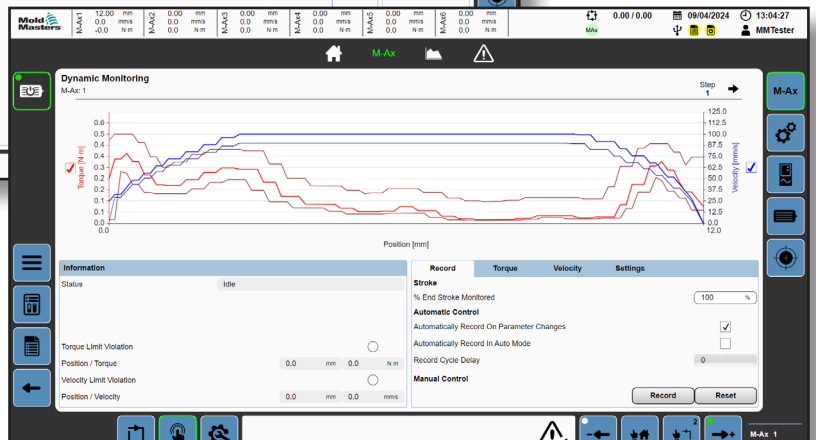
INTUITIVE STEUERUNGSBILDSCHIRME



Homepage



Antrieb



Dynamische Überwachung

- Einfach zu bedienen
- Erfordert minimale Einarbeitung
- Schnelle Inbetriebnahme

STANDARMÄRIGE KONFIGURATIONEN

GEHÄUSEGRÖSSE	S	M	L	XL
Servos (Max)	3	3	1	2 / 1
Servo Ampere (Max)	4.5	8.8	22	22 / 44

Kundenspezifische Konfigurationen sind auf Anfrage erhältlich.

SYSTEMOPTIONEN

- Rotierende oder lineare Bewegungen
- Bis zu 64 programmierbare E/A (32/32)
- Roboter E67 Schnittstelle (Aus)
- Motoren werden kundenspezifisch geliefert
- Integrierte TempMaster Heißkanal-Temperaturregelung mit präziser APS-Steuerung