

FOR IMMEDIATE RELEASE

DATE: June 13, 2024

CONTACT: Miki Bogar – Director, Global Marketing
mbogar@moldmasters.com or [647.297.6831](tel:647.297.6831)

Mold-Masters® optimiert die Fusion Series® G3, Steigerung der Produktivität durch geringere Stillstandszeiten und verbesserte Gesamtleistung

Georgetown, ON, June 13, 2024 – Mold-Masters Mold-Masters®, ein führender Anbieter und Lieferant von Heißkanälen, Reglern, Zusatzspritzgießeinheiten und Co Injektionssystemen, hat seine neueste Generation von einbaufertigen Heißkanalsystemen der Fusion- Serie weiter verbessert.

Die Neuerungen des Fusion Series G3-Systems im Vergleich zum vorherigen G2-System optimieren das Werkzeugdesign, um die Installation zu vereinfachen, die Ausfallzeiten zu minimieren und die Gesamtleistung zu verbessern. Zu den Neuerungen gehören:

- **Schnelle Hub- und Höhenverstellung der Nadeln**
- **Schnelle Demontage der Betätigungszyylinder**
- **Compound-Düsen**
- **Beheizter Düsenflansch**
- **Wasserlose Stellantriebe mit PACT**



Schnelle Einstellung von Hub und Höhe der Nadel

Zusätzlich zu den kompakteren Abmessungen des Antriebs bieten jetzt alle Einheiten eine schnelle und einfache Einstellung der Höhe und des Hubs der Nadel. Die Höhe der Nadel kann eingestellt werden, ohne dass der Antrieb aus dem Werkzeug ausgebaut werden muss. Durch diese Verbesserung können Anpassungen während der Installation des Systems viel schneller und einfacher vorgenommen werden, ohne dass eine maschinelle Bearbeitung erforderlich ist.

Schnell abnehmbare Betätigungszyylinder

Aktoren der Fusion Serie G3 können jetzt demontiert werden, ohne dass die Nadel entfernt werden muss, was die Wartung der Betätigungszyylinder wesentlich schneller und einfacher macht. Im Vergleich dazu muss bei Heißkanalsystemen, bei denen die Nadel zum Entfernen des Aktuators herausgezogen werden muss, das System aufgeheizt werden, um die Nadel aus dem erkalteten Kunststoff zu lösen, was zusätzliche Zeit in Anspruch nimmt. Außerdem müssen bei Systemen mit langen Nadeln die Hydraulikleitungen vollständig abgeklemmt werden, was die Wartungszeiten verlängert und das Risiko von Leckagen beim Abklemmen der Hydraulikleitungen birgt.

Mit den neuen G3-Schnellkupplungsantrieben entfällt dieser zusätzliche Aufwand.

Compound-Düsen

G3-Verbunddüsen mit abgesetztem Düsenkörper sind nun auch verfügbar, um die Anbindung in Bereichen mit begrenztem Bauraum zu ermöglichen. Diese Düsen haben einen größeren Angusskanal an der Düsenbasis, um den Druckverlust zu verringern und den Schmelzefluss zu verbessern. Verbunddüsen sind eine langlebige, einteilige Konstruktion ohne geteilte Rohrverbindung am Übergang und sind in Standardlängen bis zu 800 mm erhältlich.

Beheizter Düsenflansch

Für Systeme mit großem Düsenabstand ist jetzt ein beheizter Düsenflansch erhältlich, der einen besseren Schutz vor den Auswirkungen der Wärmeausdehnung bietet. Diese Flansche minimieren die Biegung der Düsen, um eine korrekte Ausrichtung des Heißkanals zu gewährleisten, und werden empfohlen, wenn das Verhältnis von Düsenlänge (N) zu Abstand (MP) nicht ausreichend ist. Beheizte Düsenflansche sind für die Düsengrößen F5-F8 erhältlich.

Wasserlose Antriebe

Wasserlose Aktuatoren zeichnen sich durch ein fortschrittliches Design mit PACT (Passive Actuator Cooling Technology) aus, das die Betriebstemperatur durch Wärmeübertragung auf die obere Klemmplatte aufrechterhält.

Dadurch werden herkömmliche Kühlkreisläufe mit Schlauchleitungen für die Aktoren überflüssig. Zu den Vorteilen für den Spritzgießer gehören schnellere Werkzeugwechsel (weniger zu handhabende Komponenten, keine Nachkühlung erforderlich), dauerhaft zuverlässige Kühlleistung (keine Probleme mit verstopften Kühlkreisläufen) und erhöhte Sicherheit beim Einsatz des Heißkanals in Vorheizstationen. Die Höhenverstellung der Nadeln ist auch hier ein Standardmerkmal.

Die Systeme der Serie Fusion G3 sind jetzt so konzipiert, dass sie bei Raumtemperatur installiert und deinstalliert werden können. Sie können direkt aus der Transportkiste entnommen und in das Werkzeug eingebaut werden. Dies trägt dazu bei, die Installationszeit erheblich zu verkürzen, zusätzliche Geräte wie einen Temperaturregler überflüssig zu machen und die Arbeitssicherheit während der Installation, Montage und Demontage zu verbessern.

Die G3-Düsen der Fusion-Serie sind in anpassbaren Längen bis zu 1.000 mm erhältlich und zeichnen sich durch kompaktere Düsenbohrungen aus. Fusion-Düsen sind mit vor Ort austauschbaren Heizbändern und Anschnittdichtungen ausgestattet, um sicherzustellen, dass Spritzgießer schnell reagieren und Probleme vor Ort beheben können, um Ausfallzeiten zu minimieren. Die meisten Anschnittdichtungen sind zwischen G2 und G3 austauschbar, so dass die Kunden in vielen Fällen ohne besondere Umrüstung auf das neue System umstellen können.

Mold-Masters Fusion Serie G3 Heißkanalsysteme werden vormontiert, verschlaucht, verkabelt und geprüft geliefert, um eine schnelle Installation in einem Schritt zu ermöglichen. Sie sind auch mit unserer branchenführenden 5-Jahres-Garantie erhältlich.

Die Heißkanalsysteme der Fusion Serie sind auch mit unserem fortschrittlichen Servo Electric Valve Gate (SeVG+) Steuersystem kompatibel. SeVG+ bietet absolute Kontrolle und Präzision der Betätigungsprofile für jede einzelne Nadel und ist ideal für Ihre anspruchsvollsten Anwendungen.



Wenn Sie mehr über die Produkte und Innovationen von Mold-Masters erfahren oder mit einem technischen Experten sprechen möchten, besuchen Sie bitte www.moldmasters.com oder kontaktieren Sie europe@moldmasters.com

Über Mold-Masters®

Mold-Masters ist ein weltweit tätiger Anbieter von Heißkanälen, Steuerungen, Zusatzspritzgießeinheiten- und Co-Injektionssysteme. Wir entwickeln, fertigen, vertreiben, verkaufen und warten hochtechnologische und kundenspezifische Kunststoffverarbeitungsanlagen, die jeden Markt bedienen. Mold-Masters wird die Patentierung des ersten kommerziell rentablen Heißkanalsystems im Jahr 1965 zugeschrieben. Heute ist Mold-Masters in über 100 Ländern tätig und beschäftigt eine vielfältige Belegschaft, die mehr als 2.150 Fachleute umfasst. Der globale Hauptsitz von Mold-Masters befindet sich in Georgetown, ON, Kanada. Der europäische Firmensitz befindet sich in Baden-Baden, Deutschland. Mold-Masters ist eine operative Gesellschaft von Hillenbrand (NYSE: HI). www.moldmasters.com

Hillenbrand (NYSE: HI) ist ein globales Industrieunternehmen, das hochentwickelte, erfolgsentscheidende Verarbeitungsanlagen und -lösungen für Kunden in über 100 Ländern auf der ganzen Welt anbietet. Unser Portfolio besteht aus führenden Industriemarken, die große, attraktive Endmärkte bedienen, darunter langlebige Kunststoffe, Lebensmittel und Recycling. Geleitet von unserem Purpose - Shape What Matters For Tomorrow™ - streben wir nach herausragenden Ergebnissen, Zusammenarbeit und Innovation, um konsequent Lösungen zu entwickeln, die unseren Mitarbeitern, Kunden, Gesellschaften und anderen Interessengruppen am besten gerecht werden. Um mehr zu erfahren, besuchen Sie www.Hillenbrand.com.