

# ERHEBLICHE VERBESSERUNG DER TEILEQUALITÄT DURCH MINIMIERUNG DES KERNVERSATZES

SymFill ist eine exklusive Technologie von Mold-Masters, die durch die bewährte iFlow Verteilertechnologie ermöglicht wird. Die SYMFILL Technologie minimiert die Kernverschiebung erheblich, um die Teilequalität (Geradheit) von zylindrischen, mittig gespritzten Komponenten mit einem aggressiven Fließlängen zu Wandstärkenverhältnis zu verbessern. Ideal für eine Vielzahl von Anwendungen in der Medizin-, Verpackungs-, Kosmetik- und Schreibwarenindustrie, wie z. B. Blutröhrchen, Schutz- und Abdeckkappen, Hülsen und andere ähnliche Teile.

## EIGENSCHAFTEN

### REVOLUTIONÄRE TECHNOLOGIE

- Spezielle Ausführung des Schmelzkanals
- Verringert die seitliche Belastung, um die Kernverformung zu minimieren, die eine Durchbiegung des Zylinders verursacht
- Die Schmelze tritt von mehreren Seiten in den Düsenkanal ein
- Gewährleistet eine gleichmäßige Schmelzgeschwindigkeit
- Gleicht den Nadelschatten zur Kavität aus

### VORTEILE

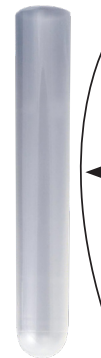
- Erhebliche Vorteile bei den nachgelagerten Prozessen
- Die Röhrchen rollen konzentrisch in die Etikettiermaschine
- Steigert den Durchsatz und maximiert die Produktionskapazität Ihrer Anlage
- Minimiert die Maschinenstillstandszeit

### GRENZEN DURCHBRECHEN

- Erfolg weit über den Bereich der Blutröhrchen hinaus
- Verschiedene Anwendungen, Kunststoffe, Werkzeugkonstruktionen und Kunden können davon profitieren
- Vergrößert das Prozessfenster
- Eliminierung von Lufteinschlüssen, Strömungslinien, usw.
- Ermöglicht die Verarbeitung von alternativen Kunststoffen



**Mold-Masters**  
Durchbiegung  
weniger als 0,15mm\*  
**90% Verbesserung**



**Aktueller Benchmark**  
Durchbiegung  
bis zu 1,5mm



**“Wir haben vom ersten Schuss an die engste Rundlauf toleranz und perfekte Anschnittqualität erreicht.”**  
-Europäischer Spritzgießer

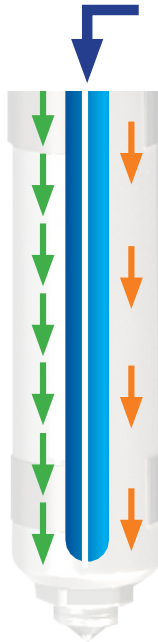
## “Herkömmlich”

## SYMFILL TECHNOLOGY

1) Schmelze wird von **einer Seite** in die Düse geführt.

2) Nadelschatten verursacht unbalancierten Schmelzestrom.

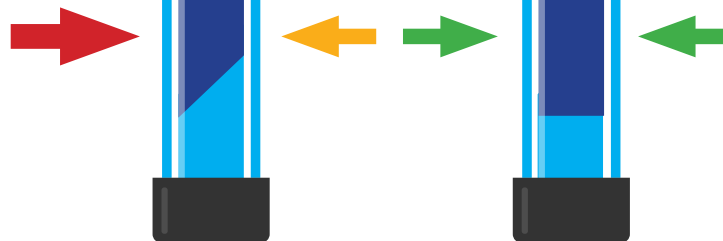
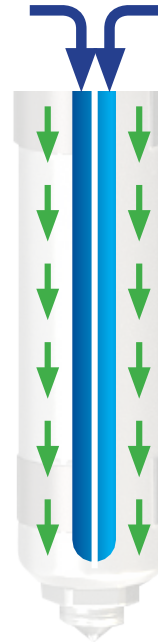
3) Unbalancierte Teilefüllung = **hoher Kernversatz.**



1) Schmelze wird von **mehreren Seiten** in die Düse geführt.

2) Nadelschatten wird ausgeglichen und der Schmelzestrom balanciert.

3) Balancierte Teilefüllung = **reduzierter Kernversatz.**



Erhältlich exklusiv mit

### iFLOW

MANIFOLD TECHNOLOGY

#### Anwendungsbeispiele:

Blutröhrchen, Nadelschutzkappen, Hülsen und andere ähnliche Teile aus der Medizin-, Verpackungs-, Kosmetik- und Schreibwarenindustrie.