

DIE KLARE WAHL FÜR SCHEINWERFER

Das Heißkanalsystem ist ideal geeignet für die gleichbleibend hochwertige Produktion von Automobilkomponenten im Bereich Fahrzeugbeleuchtung, die eine außergewöhnliche Klarheit erfordern. Das System ist kompatibel mit anspruchsvollen, abrasiven und korrosiven Kunststoffen wie PC, PC-ABS und PMMA. Dura+ ist die erste Wahl für das Spritzgießen von Fahrzeugbeleuchtungssystemen.

EIGENSCHAFTEN

DURA+ DÜSEN

- Präzises Wärmeprofil
- Erhalten die Qualität und Festigkeit der Teile
- Verhindern Kunststoffverbrennungen
- Hervorragende Prozesswiederholbarkeit

EDELSTAHLKONSTRUKTION

- Unübertroffene Korrosionsbeständigkeit
- Verhindert Fehler am Bauteil durch Verschmutzungen
- Verlängert die Produktlebensdauer

HOCHGLANZPOLIERTE FLIESSKANÄLE

- Speziell geeignet für Kunststoffe im Bereich der Automobilbeleuchtung
- Optimiert den Schmelzeffluss
- Sichert höchste Teilequalität

VOR ORT AUSTAUSCHBARE KOMPONENTEN

- Fokussiert auf die Minimierung von Ausfallzeiten
- Düsenheizband (Fusion-Style)
- Verteilerheizplatten
- Verteiler für flexible Rohrheizkörper
- Schnellverschluss-Stellantriebe

Verfügbar **



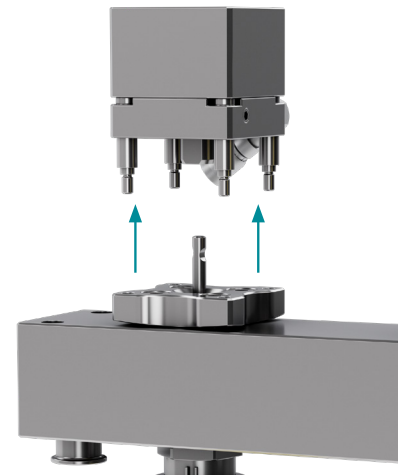


VERLÖTETE HEIZELEMENTE

- Präzises Temperaturprofil
- Eliminiert kalte Stellen und verschiebt sich nicht wie Heizbänder
- Maßgeschneiderte Heizkanäle optimieren das thermische Profil
- Höchste Zuverlässigkeit maximiert die Betriebszeit
- Eliminiert die Kosten für Ersatzheizungen
- Erhältlich mit branchenführender 10-Jahres-Garantie

NEUE KOMPAKTE SCHNELLSPANNERANTRIEBE

- Kompaktere Höhe und Ausschnitt im Vergleich zum vorherigen Design
- Die Schnellverschluss-Konstruktion minimiert die Ausfallzeiten für die Wartung
- Eine Verdrehsicherung der Nadel, Höhenposition und Hubeinstellung sind Standardmerkmale.
- Die Position der Luft-/Hydraulik- und Kühlleitungen kann flexibel angepasst werden, um den Zugang bei beengten Platzverhältnissen zu verbessern.



SPEZIFIKATIONEN

DÜSENBEREICH		5000	6000	7000
Schmelzekanal (mm)	Offen	8	12	18
	Nadelverschluss	12	16	22
Nadel Pin Größe		4 & 5	5 & 8	6,3, 8 & 9,5
Düsenlängenbereich (mm)		22 - 208	40 - 290mm	62 - 287

SYSTEMOPTIONEN

- Zusammengesetzte Düsen
- Wasserlose Betätigung
- SeVG+ Elektrische Nadelverschlusssteuerung

TempMasterTM series

Um maximale Leistung und hervorragende Ergebnisse zu erzielen, empfiehlt Mold-Masters die Verwendung von TempMaster Reglern mit allen Mold-Masters Heißkanalsystemen. Entfalten Sie das volle Potenzial Ihrer Anwendung mit TempMaster.

