

DIE KLARE WAHL FÜR SCHEINWERFER

Das Heißkanalsystem ist ideal geeignet für die gleichbleibend hochwertige Produktion von Automobilkomponenten im Bereich Fahrzeugbeleuchtung, die eine außergewöhnliche Klarheit erfordern. Das System ist kompatibel mit anspruchsvollen, abrasiven und korrosiven Kunststoffen wie PC, PC-ABS und PMMA. Dura+ ist die erste Wahl für das Spritzgießen von Fahrzeugbeleuchtungssystemen.

EIGENSCHAFTEN

DURA+ DÜSEN

- Präzises Wärmeprofil
- Erhalten die Qualität und Festigkeit der Teile
- Verhindern Kunststoffverbrennungen
- Hervorragende Prozesswiederholbarkeit

EDELSTAHLKONSTRUKTION

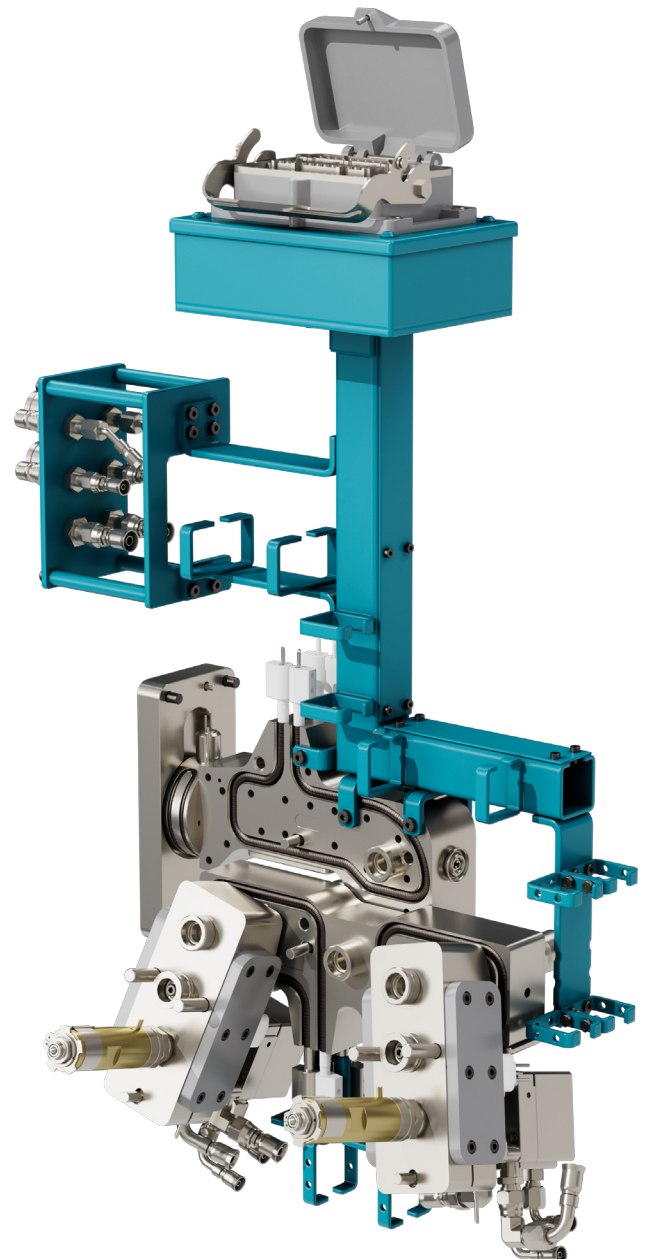
- Unübertroffene Korrosionsbeständigkeit
- Verhindert Fehler am Bauteil durch Verschmutzungen
- Verlängert die Produktlebensdauer

HOCHGLANZPOLIERTE FLIESSKANÄLE

- Speziell geeignet für Kunststoffe im Bereich der Automobilbeleuchtung
- Optimiert den Schmelzefluss
- Sichert höchste Teilequalität

VOR ORT AUSTAUSCHBARE KOMPONENTEN

- Fokussiert auf die Minimierung von Ausfallzeiten
- Düsenheizband (Fusion-Style)
- Verteilerheizplatten
- Verteiler für flexible Rohrheizkörper
- Schnellverschluss-Stellantriebe



Dura+(F) ist sofort einsatzbereit.

SOFORT EINSATZBEREIT

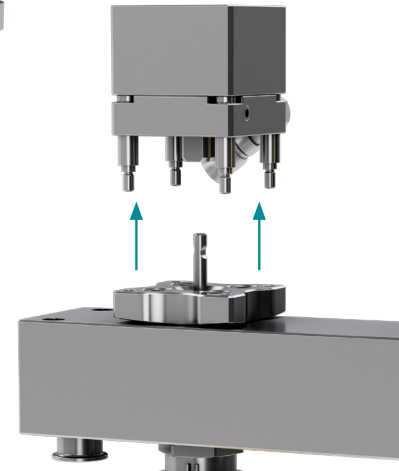
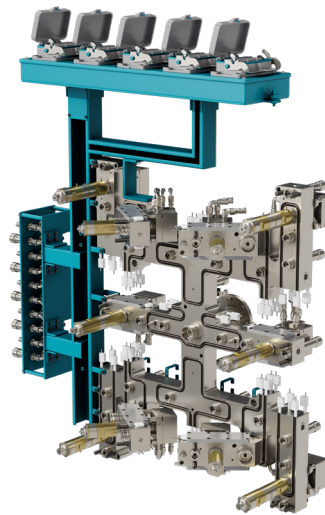
- Systeme werden komplett vormontiert, verkabelt und getestet geliefert.
- Schnelle Installation in nur einem Schritt.
- **NEU:** Die Installation kann auch bei Raumtemperatur erfolgen.
- Benötigt bis zu 70% weniger Zeit für die Montage und Installation.

Enthält:

Kabelkanal, Schaltkästen, Befestigungsplatte, Rohrleitungsanschlüsse, Nadelmagnetmontage und Schnelltrennverbindungen.

NEU: KOMPAKTE SCHNELLSPANNERANTRIEBE

- Kompaktere Höhe und Ausschnitt im Vergleich zum vorherigen Design
- Die Schnellverschluss-Konstruktion minimiert die Ausfallzeiten für die Wartung
- Eine Verdrehsicherung der Nadel, Höhenposition und Hubeinstellung sind Standardmerkmale.
- Die Position der Luft-/Hydraulik- und Kühlleitungen kann flexibel angepasst werden, um den Zugang bei beengten Platzverhältnissen zu verbessern.



SPEZIFIKATIONEN

DÜSENBEREICH		5000	6000	7000	8000
Schmelzkanal (mm)	Offen	8	12	18	22
	Nadelverschluss	12	16	22	26/28
Vorderer Bohrungsausschnitt (mm)		36	46	53	72
Düsenlängenbereich (mm)		80 - 500	80 - 800	80 - 1.000	80 - 1.000

SYSTEMOPTIONEN

- Zusammengesetzte Düsen
- Wasserlose Betätigung
- SeVG+ Elektrische Nadelverschlusssteuerung

TempMasterTM series

Um maximale Leistung und hervorragende Ergebnisse zu erzielen, empfiehlt Mold-Masters die Verwendung von TempMaster Reglern mit allen Mold-Masters Heißkanalsystemen. Entfalten Sie das volle Potenzial Ihrer Anwendung mit TempMaster.

