

**Mold  
Masters®**

**E-Multi®**



# DIE VIELSEITIGSTE, VOLLSTÄNDIG ELEKTRISCHE, SERVOGESTEUERTE ZUSATZSPRITZGIESSEINHEIT

Konsumgüter



MEDIZIN



ELEKTRONIK



KÖRPERPFLEGE



KAPPEN & VERSCHLÜSSE



DÜNNWANDVERPACKUNGEN



PEI (TRINKGLÄSCHEN / PREFORMS)



AUTOMOBIL



# ERÖFFNEN SIE SICH NEUE MÖGLICHKEITEN IM PRÄZISEN MEHRKOMONENTEN-SPRITZGUSS

Rüsten Sie jede vorhandene Spritzgießmaschine einfach und kostengünstig für den Einsatz von Mehrfachspritzgießmaschinen um. Die erfolgreiche E-Multi-Plattform bietet bewährte Präzision, Wiederholgenauigkeit, Vielseitigkeit und Zuverlässigkeit. Die E-Multi ist mit einer breiten Palette von Thermoplast- und LSR-Materialien kompatibel und eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen in allen Branchen.

## EIGENSCHAFTEN

### SERVO-ANTRIEB

- Hohe Präzision, schnelle, wiederholgenaue und zuverlässige Prozessfähigkeit
- Geeignet für Anwendungen mit anspruchsvollen Toleranzen
- Programmieren Sie bis zu 10 Einspritzprofile und Nachdrücke
- Statistische Prozess- und Produktionsüberwachung

### VIELSEITIGE MONTAGEMÖGLICHKEITEN

- Vertikale, horizontale und kundenspezifische Montagemöglichkeiten
- Kann an viele verschiedene Anforderungen angepasst werden
- Vielfältige Optionen zur Materialzuführung verfügbar

### KOMPAKTE BAUWEISE

- Spart wertvolle Bodenfläche
- Sparen Sie bis zu 9,3 m<sup>2</sup> Platz im Vergleich zu anderen Systemen
- Vertikale Installationen eliminieren praktisch jeden Platzbedarf

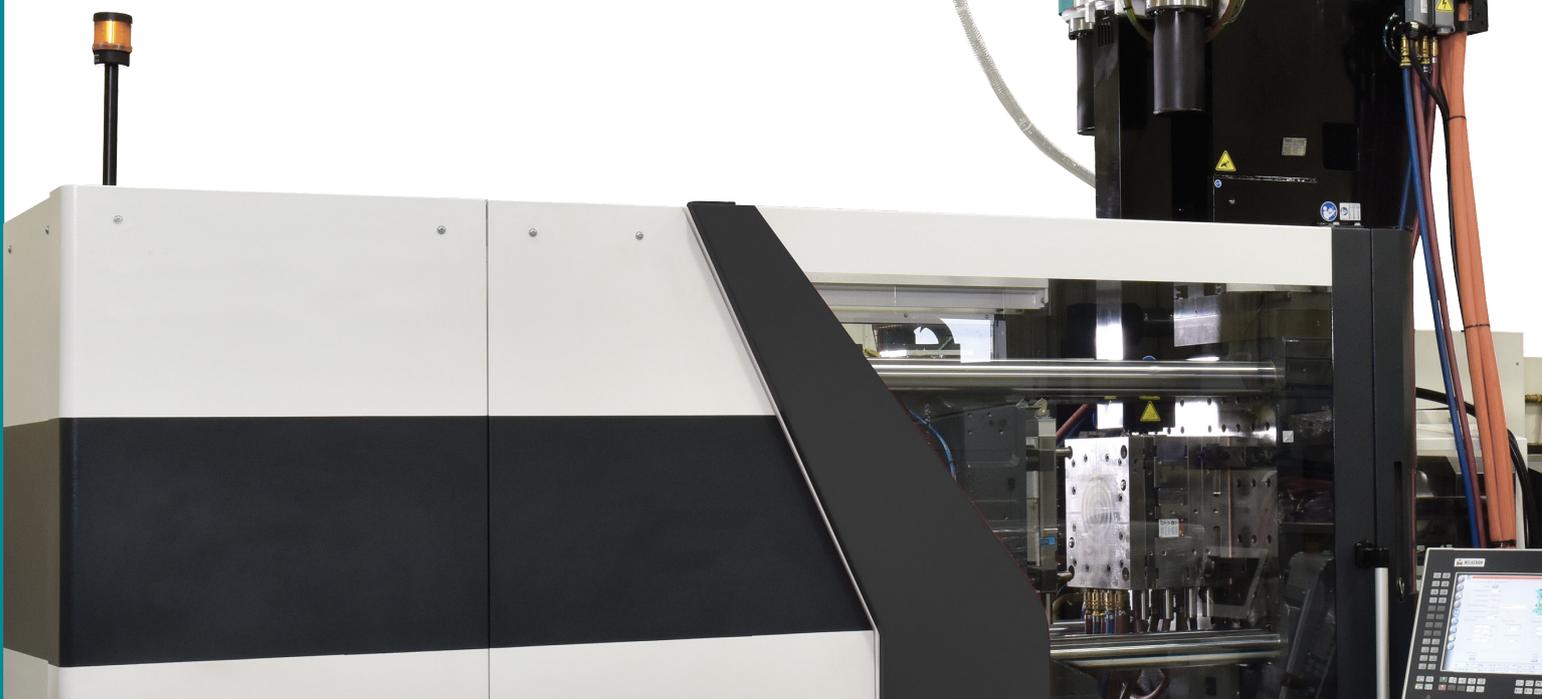
### UNIVERSELLE KOMPATIBILITÄT

- Kann auf JEDER Spritzgießmaschine installiert werden
- Reibungsloser Betrieb über Spritzgießmaschinen-Schnittstelle
- Integrierte Roboterschnittstelle

### VOLLELEKTRISCH

- Energieeffizient
- Geeignet für Reinraumanwendungen
- Minimaler Wartungsaufwand

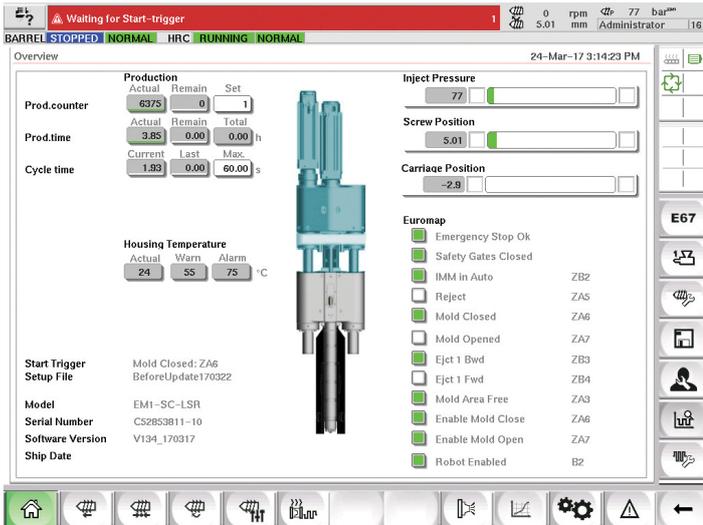
Vollständige Auswahl an horizontalen oder vertikalen Montageoptionen verfügbar.



# ERWEITERBARE MULTIFUNKTIONSSTEUERUNGEN

Integrieren Sie ganz einfach zusätzliche Funktionen in Ihre E-Multi-Steuerung. Zentralisieren Sie Ihren Spritzgießprozess, eliminieren Sie unnötige Geräte und sparen Sie wertvolle Stellfläche.

- TempMaster Heißkanal-Temperaturregelung
- Nadelverschluss-Steuerung
- E-Drive Synchroplatten-Steuerung
- Drehtisch-Steuerung
- M-Ax-Zusatzservosteuerung



Intuitive Prozesssteuerung mit Touchscreen



# INTEGRIERTE KOMMUNIKATION



Spritzgießmaschine

\*E12/SPI Adapter erhältlich

Zusatzgeräte



Produzieren Sie gleichbleibend hohe Qualität bei mehrfarbigen und mehrmaterialigen Teilen

# SPEZIFIKATIONEN

Model Number	EM1-15	EM1-30	EM2-30	EM3-200	EM3-290	EM1-550	EM1-600
Schnecken- durchmesser	mm 14	16	18	20	22	25	25
in	0,55	0,63	0,71	0,79	0,87	0,98	0,98
Einprägdruck	bar 2000	1530	1530	2000	1630	1280	2510
psi	29,000	22,200	22,200	29,000	23,900	18,600	36,400
Einpräghub	mm 50	100	125	150	150	210	280
in	2,0	3,9	4,9	5,9	5,9	8,3	11,0
Schnecken L/D	cc 7,7	10,1	20,1	39,3	47,5	61,4	73,6
Øz PS	0,26	0,34	0,68	1,08	2,08	2,49	3,12
Ø PS	7,7	10,1	20,1	39,3	47,5	61,4	73,6
Ø PS	0,02	0,02	0,04	0,07	0,08	0,13	0,16
Max. Schnecken- erfahmbar	Nm 80	80	80	140	200	200	300
Max. Schnecken- erfahmbar	mm 80	80	80	140	200	200	300
Schraubendreh- schwindigkeit	L/D 20	18	24	23	21	18	25
Max. Energieer- zeugung	mm/s 180 / 380	180 / 380	7,1 / 14,2	130 / 280	130 / 280	140 / 380	180 / 300
Max. Energieer- zeugung	in/s 7,1 / 14,2	7,1 / 14,2	7,1 / 14,2	5,1 / 10,2	5,1 / 10,2	5,1 / 10,2	7,1 / 11,8
Max. Energieer- zeugung	cm/s 28 / 55	36 / 72	46 / 92	67 / 133	68 / 137	88 / 177	64 / 128
Max. Energieer- zeugung	oz PS/s 0,89 / 1,86	1,22 / 2,43	1,22 / 2,43	1,56 / 3,11	1,56 / 3,11	1,98 / 3,92	2,16 / 4,33
Max. Energieer- zeugung	KN 10	10	10	17	25	25	35
Max. Energieer- zeugung	lbf 2,200	2,200	2,200	3,800	5,600	5,600	7,900
Max. Energieer- zeugung	mm 48,8	1240	1340	1,650	1,945	2,045	2,490
Max. Energieer- zeugung	in 48,8	49,4	52,8	65,0	76,6	80,5	96,0
Max. Energieer- zeugung	mm 390	390	390	440	490	490	650
Max. Energieer- zeugung	in 15,4	15,4	15,4	17,3	19,3	19,3	26,0
Max. Energieer- zeugung	mm 400	400	400	450	510	510	695
Max. Energieer- zeugung	in 15,7	15,7	15,7	17,7	20,1	20,1	24
Max. Energieer- zeugung	kg 190	205	205	330	570	570	900
Max. Energieer- zeugung	lbs 420	450	450	710	1,300	1,300	1,980
Max. Energieer- zeugung	mm 100	100	100	100	100	100	300

Anmerkungen: 1. Standardgeschwindigkeit / Option für Hochgeschwindigkeit  
 2. Schneissspitze und Werten basierend auf Polysäure  
 3. Schneissspitze und Werten basierend auf Polysäure  
 4. EUDR ver. 1.12/Ver.Dr oder SPM-AH-116 Version 3.2 bei max.240°C oder 0 Volt DC  
 5. Eberhirsch - Empfindung 400/480 Volt, andere Spannungen auf Anfrage

Anflug standardiger Verbesserungen können alle Spezifikationen ohne  
 Vorkündigung geändert werden.  
 Anpassbare und spezielle Materiallösungen verfügbar.  
 LSR-Option beschränkt auf EM1-30 (16 & 22).

## STANDARD-PAKET (EM1-EM4)

INJEKTIONSEINHEIT	REGELGERÄT
• Plastifizierschnecke für allg. Zwecke	• 15" Touchscreen-Schnittstelle
• Materialzuführungsrohr oder Trichter	• (2) RFID Zugangskarten (Bediener/Vorgesetzter)
• Öleinfüllsatz	• Machinenschnittstellenkabel (E67)
• Hebesatz	• 4m Stromkabel (3-phasig, 400V/460V)
	• 7m Servoantriebskabel zur E-Multi
	• Ferndiagnose-Paket
	• (2) Naderverschluss-Steuerung
<b>OPTIONEN</b>	<b>OPTIONEN</b>
• Servo-Schlitten (für Angussbruch)	• TempMaster HK-Regelung (36 Zonen max.)
• Kompatibel mit LSR	• Naderverschluss-Steuerung (12 max.)
• Stabiler Ständer für horizontale Montage	• TempMaster M-Ax Servoachsensteuerung, E-Drive Steuerung für Drehtisch und Indexplatte
• Spezielle Schrauben	• E67->SP/E12 Roboterschnittstellenadapter für Spritzgußmaschinen
• Düsenverlängerung (beheizt/unbeheizt)	
• Verschlussdüsen	
• Werkzeugmontageplatte	
• Vibriereinheit, Materialzuführung	
• Automatisches Schmier-system	
<b>UNTERSTÜTZUNG BEI DER INBETRIEBNAHME UND SCHULUNG VOR ORT</b>	

## STANDARD-PAKET (EM5)

INJEKTIONSEINHEIT	REGELGERÄT
• Plastifizierschnecke für allg. Zwecke	• 15" Touchscreen-Schnittstelle
• Servo-Schlitten (für Angussbruch)	• (2) RFID Zugangskarten (Bediener/Vorgesetzter)
• Materialzuführungsrohr oder Trichter	• Machinenschnittstellenkabel (E67)
• Öleinfüllsatz	• 4m Stromkabel (3-phasig, 400V/460V)
• Hebesatz	• 7m Servoantriebskabel zur E-Multi
	• Ferndiagnose-Paket
	• (2) Naderverschluss-Steuerung
<b>OPTIONEN</b>	<b>OPTIONEN</b>
• Stabiler Ständer für horizontale Montage	• TempMaster HK-Regelung (36 Zonen max.)
• Spezielle Schrauben	• Naderverschluss-Steuerung (12 max.)
• Düsenverlängerung (beheizt/unbeheizt)	• TempMaster M-Ax Servoachsensteuerung, E-Drive Steuerung für Drehtisch und Indexplatte
• Verschlussdüsen	• E67->SP/E12 Roboterschnittstellenadapter für Spritzgußmaschinen
• Werkzeugmontageplatte	
• Automatisches Schmier-system	
<b>UNTERSTÜTZUNG BEI DER INBETRIEBNAHME UND SCHULUNG VOR ORT</b>	